

# 哈斯参展沈阳CIEME 为客户带来价值

## Products of Haas at CIEME

哈斯自动数控机械有限公司

2012年9月初CIEME展会将在沈阳国际展览中心开展,美国哈斯数控机械品牌将参与此次盛会,届时哈斯将于B68展位展出配备Y轴的双主轴车床DS-30SSY、50锥度中型立式加工中心VF-6/50、高速镗铣加工中心DT-1、紧凑型车削中心ST-20、高效能双500mm托盘卧式加工中心EC-500和经典高速立式加工中心VF-2SS等哈斯经典机床。

2003年,哈斯在中国上海设立了亚洲总部,支持遍及中国各主要工业城市的19家HFO(哈斯数控机床专卖店及技术服务中心)服务客户,他们组成的HFO网络能够及时提供本地服务和快速维修支持,使遍布全国的众多哈斯机床始终保持良好的操作状态。每个HFO都配备有完整的展示厅、经过哈斯培训并取得认证的服务人员、大量的备件库存、培训教室和随时待命的服务车辆。其中,在CIEME展会举办地沈阳市,就设有哈斯沈阳HFO,竭诚服务东北地区哈斯客户。

本次展会中哈斯展出的配备Y轴的双主轴车床DS-30SSY,是哈斯最新推出的产品。具备有406.4mm×660.4mm行程,806.45mm回转直径,±50.8mmY轴行程,22kW矢量驱动主轴,4800r/min转速,A2-6主轴鼻端,210.82mm卡盘,副轴也具有15kW矢量驱动,4800r/min转速,A2-5主轴鼻端,210.82mm卡盘。24刀位混合式刀塔(12个VDI/12个BOT),该机床将双轴车削与Y轴、C



配备Y轴的双主轴车床DS-30SSY

轴和动力刀结合在一起,为不同客户创造强大的“done-in-one”解决方案。第2主轴能够实现完全同步车削,及在加工过程中快速传递工件,以此缩短加工循环时间。DS-30系列Y轴车削中心能够进行偏心铣削、钻孔和攻丝加工,标准配置了高扭矩动力刀和伺服驱动的C轴,具备4轴加工能力,是需要双主轴车削加工中心者的最佳选择。

而具备双500mm托盘的卧式加工中心EC-500,也是本次展会中突出的亮点,其高效能特征包括812.8mm×508mm×711.2mm工作空间,双500mm托盘,1度分度,0.3m<sup>2</sup>冷却系统和三螺旋式排屑器。标准的8000r/min、40锥度的主轴由哈斯15kW矢量双驱动系统提供动力。两根主轴都配备了直接驱动系统,降低了震动、发热和噪音,表面加工、热稳定性都更优异,操作也更安静。标准配置40+1侧挂式刀库和12.7m/min的切削快速进给。EC-500上伺服驱动托盘可在9s内交换托盘,每个500mm的托盘拥有453.6kg的装

载容量。一个独立的装载站允许操作人员在其中一个托盘上安全装卸工件或夹具,同时在另一个托盘上加工工件,并使主轴保持在最大运行速度。对于需要第4轴同时运动的车间,可提供全第4轴转台,也可增加第5轴用于复杂的工作。

同时展出的高速立式加工中心VF-2SS是哈斯的经典机型,早已获得全球加工业者的一致好评,是一款性价比卓越的立式加工中心,标配有创新的12000r/min直接驱动主轴、超高速刀库和35.56m/min的高速进给。直接驱动系统把马达结合于主轴,振动、发热和噪声都比其他驱动系统低,可以提供更好的表面加工和热稳定性,操作时非常安静。24+1侧挂式刀库采用高性能伺服马达,不到1.5s即可完成换刀。所有轴上的高螺距滚珠丝杠和高转矩伺服马达提供了35.56m/min的快速进给。

哈斯机床在技术上不断地推陈出新,值得您亲临CIEME展会B68展位鉴赏,哈斯机床更值得成为您事业成功的好伙伴。(责编 深蓝)